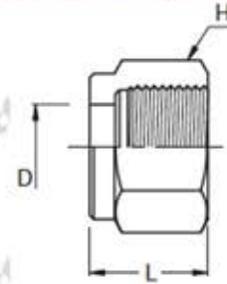


Partida No. 776-786

SS-SN
Tuerca



No. de Partida		No. Parte	D Diámetro del Tubing (OD)	d Diámetro barreno interno
Partida	776	SN - 2	1/8	7/16
Partida	777	SN - 3	3/16	1/2
Partida	778	SN - 4	1/4	9/16
Partida	779	SN - 5	5/16	5/8
Partida	780	SN - 6	3/8	11/16
Partida	781	SN - 8	1/2	7/8
Partida	782	SN - 10	5/8	1
Partida	783	SN - 12	3/4	1-1/8
Partida	784	SN - 16	1	1-1/2

Tuerca refacción para conector con sistema de compresión, fabricada en acero inoxidable tipo 316L ASTM - A479 / A276, con un diametro de

Instrucciones de instalación



1 Verifique que el tubing a utilizar esta cortado a 90° y esta libre de viruta.



3 Inserte el extremo del tubing hasta el fondo del conector.



5 Haga una marca legible para determinar el punto de inicio para aplicar torque.



2 Asegurese que la cantidad y la orientación de los ferrules es correcto.



4 Apriete firmemente la tuerca con los dedos.



6 Apriete en sentido del reloj y gire 1-1/4 de vueltas a la tuerca a partir de la marca para diametros menores a 1"



TUBING EN ACERO INOXIDABLE TIPO 316L

Diámetro del Tubing (OD)	Pared del tubing o "Calibre" en pulgadas												
	0.010	0.012	0.014	0.016	0.020	0.028	0.035	0.049	0.065	0.083	0.095	0.109	0.120
1/16	5600	6800	8100	9400	12000								
1/8						8500	10900						
3/16						5400	7000	10200					
1/4						4000	5100	7500	10200				
5/16							4000	5800	8000				
3/8							3300	4800	6500				
1/2							2600	3700	5100	6700			
5/8								2900	4000	5200	6000		
3/4								2400	3300	4200	4900	5800	
7/8								2000	2800	3600	4200	4800	
1									2400	3100	3600	4200	4700

Tabla de presiones de operación de tubing en acero inoxidable tipo 316L bajo norma ASTM A269 y A213.

Las presiones de operación son teoricas considerando un factor de 4 a 1 por recomendación de ASME y estan expresadas en PSI.